

ASP

efficinet lab solutions

Sumetzberger
Technik die bewegt

Mit der intelligenten Probenerkennung Tubelident™ des ASP Tube Sorters SortPro in Verbindung mit dem vollautomatischem pneumatischen Transportsystem der Ing. Sumetzberger GmbH ist es erstmals möglich alle Proben vom Patienten bis zur Analyse, ohne weiteren manuellen Eingriff komplett zu verarbeiten.

Mit dieser Kooperation ermöglichen die beiden Technologieführer in Ihren Marktsegmenten erstmals eine vollautomatisierte Präanalytik vom Transport ins Labor über Registrierung und Validierung bis zur Verteilung in die Analytik. Damit werden drei Ziele gleichzeitig erreicht:

- **geringerer Personalbedarf**
- **schnellere Ergebnisse**
- **reduzierte Fehlerraten**

Welche Erfahrungen das Mater Dei Hospital in Malta damit gemacht hat, sehen Sie hier:



<https://www.youtube.com/watch?v=tT3TOC6bqGw>

ASP Lab Automation AG
Heinrich-Hertz-Str. 32
25336 Elmshorn
Germany
www.asplabauto.com

+49 4121 264 731 0
sales@asplabauto.com

Single-Touch-Präanalytik



Das Single-Touch-Präanalytik Konzept reduziert Ihren manuellen Aufwand, bis Patientenproben in der Analyse eintreffen, auf einen einzigen Arbeitsschritt.

Automatisches Transportieren

Basis der Single-Touch-Präanalytik ist eine Rohrpostanlage. Sumetzberger liefert dafür Komponenten, die speziell auf diese Aufgabe zugeschnitten sind, insbesondere automatische Be- und Entladestationen sowie Transporthülsen.

Nach Eingabe der losen Proben werden diese in Hülsen fest verpackt, um Hämolyse zu unterbinden. Die hermetisch geschlossenen Hülsen werden dann über die Rohrpost versandt und am Ziel automatisch geöffnet, um die Proben wieder auszugeben. Der Transport kann innerhalb eines Labors, im Krankenhaus von den Stationen und/oder auch über länger Strecken außerhalb, von einem zum anderen Gebäude erfolgen.

Integration in bestehende Infrastruktur

Dieses System erreicht in einer intelligent gesteuerten Sumetzberger-Rohrpostanlage den maximalen Effizienzgrad. Es ist aber auch vollständig kompatibel zu bestehenden Rohrpostanlagen anderer Hersteller und ist für alle üblichen Rohrdurchmesser lieferbar.

Automatisches Registrieren, Validieren und Sortieren

Die zentrale Komponente der Single-Touch-Präanalytik ist der Sorter ASP SortPro, der alle ankommenden Probenröhrchen optisch erfasst und dabei Barcodes, Kappenfarben, Röhrchentypen und andere Merkmale erkennt, diese an die EDV meldet und die erfassten Proben den verschiedenen Zielen zuordnet.

Diese Ziele können bis zu vier Rohrpoststrecken und bis zu 8 Zielfächer, aus denen die Proben manuell entnommen werden. Per Textnachricht kann SortPro Bedienpersonal anfordern, sobald neue Proben eingetroffen sind und stellt so 24/7 die zuverlässige Verarbeitung von eiligem Probenmaterial sicher.

Automatischer Transport zu den einzelnen Analysestationen

Über die bis zu vier direkt angeschlossenen Rohrpoststrecken versendet SortPro die Proben an beliebige Stellen weiter. Dazu werden die Proben erneut vollautomatisch in Hülsen verpackt und versandt. Am Ziel werden die Proben entweder automatisch entpackt und zur manuellen Weiterverarbeitung ausgegeben oder direkt in Analyseautomaten bestückt, wenn diese dafür vorbereitet sind.

Modularer Systemaufbau

Alle Systemkomponenten bewirken bereits als Stand-alone-Lösung erhebliche Effizienzsteigerungen und Einsparungen an Arbeitszeiten. Je nach individueller Ausgangslage und Zielsetzung kann daher eine Teilautomation mit Komponenten aus diesem System bereits zielführend sein und bleibt immer zukunftssicher für die spätere Weiterentwicklung zu einer Single-Touch-Präanalytik.